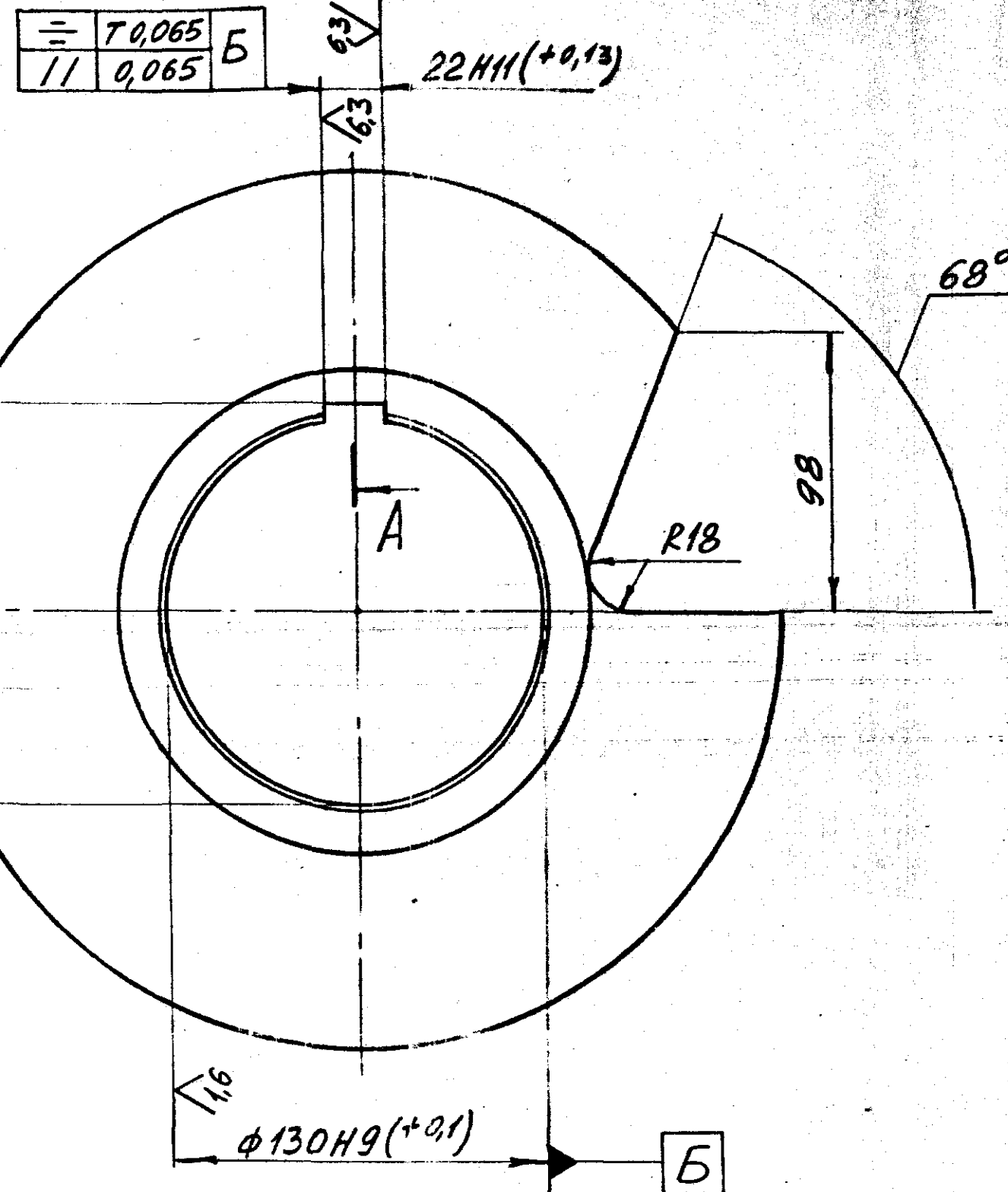
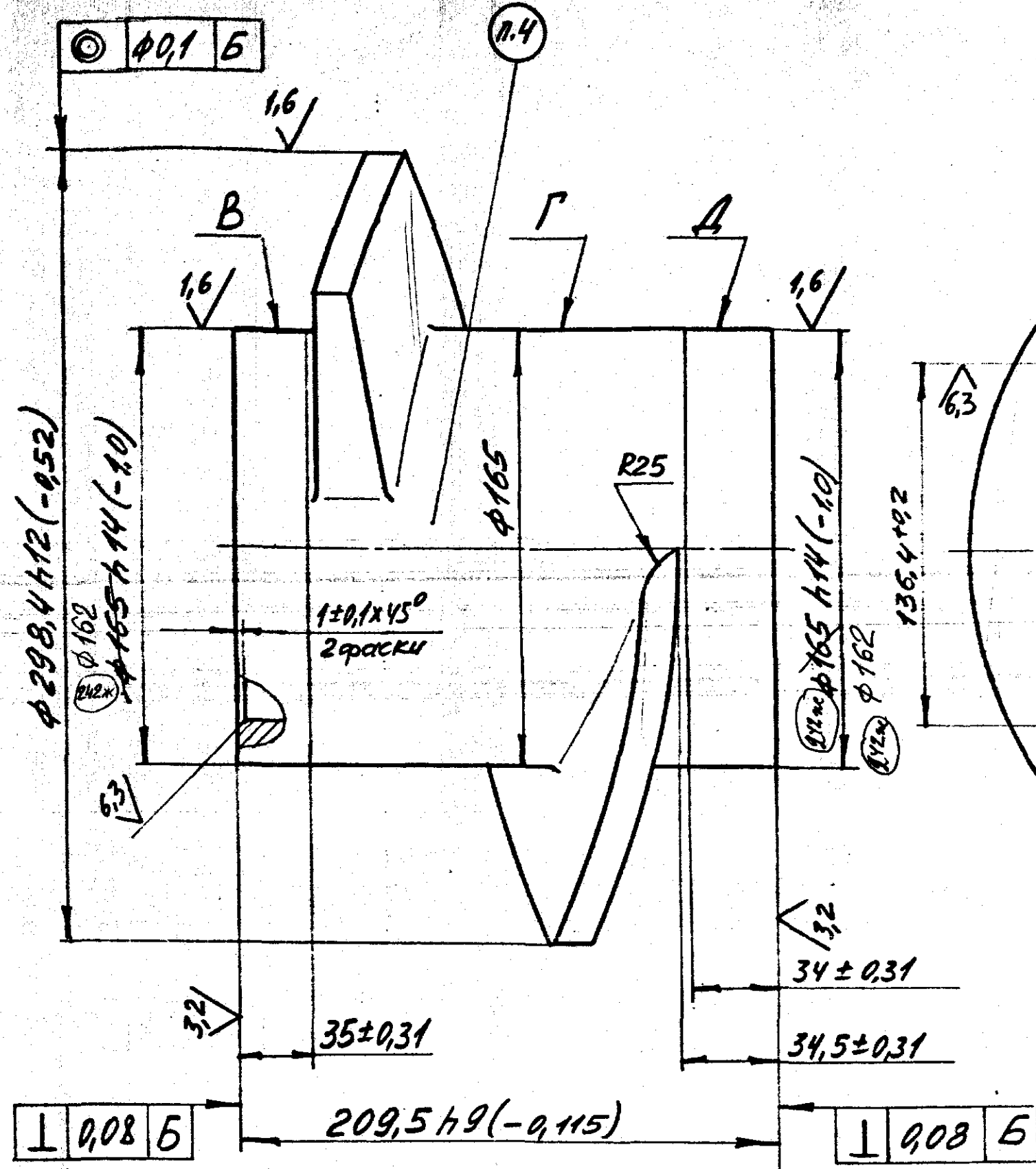


НК 190.02.00.04

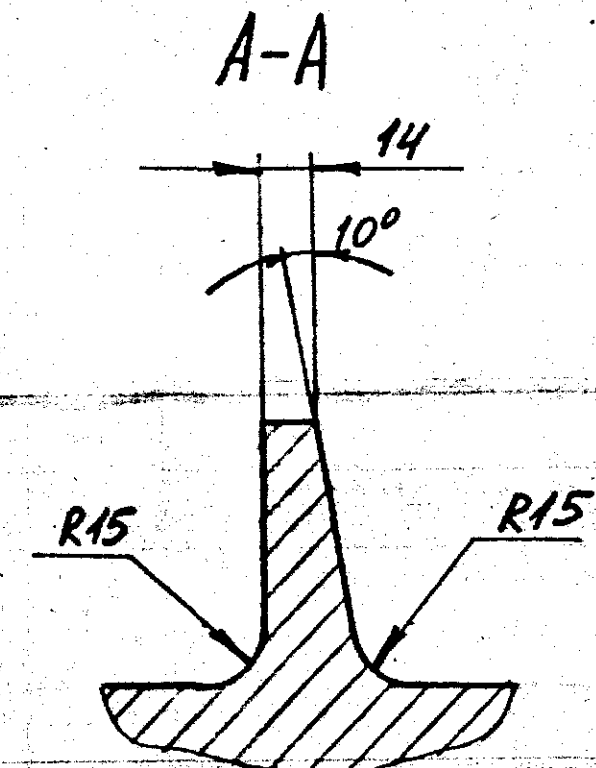
1,6 Полировать
√ (✓)



Шаг винтовой линии, мм	Е	142
Направление винтовой линии	—	Левое

1. Отливка 2-й группы ГОСТ 977-88.
2. Точность отливки 6-6-0-4 ГОСТ 26645-85.
3. Перепады между участками В, Г и Д поверхности ступицы более 0,5 мм устранить обработкой с плавным переходом под углом не более 15°.
4. Маркировать номер позиции 17.
5. Чертеж разработан на основании чертежей НК 369.04.00 СБ и НК 190.02.00.04.

А13/117



м 1808
мф 8-04-052/2
лит
ср 24,0

ТПН-0070
Т.К. № АВ-88

И. 1509	Андерсон	В=В т/час
ЭКСПЕЛЕР		
НК 190.02.00.04		
Втулка червячная	17,1	1:2
12Х18Н9ТЛ		
ГОСТ 977-88		
Лист	Листов	1
АО "НКНХ"		
КБ РМЗ		
Формат А2		